

Une solution discrète et efficace contre les guêpes et autres nuisibles



# INSECT-O-CUTOR®

Facile d'installation et d'entretien, le Nectar™ offre une solution hautement efficace pour les comptoirs et vitrines afin de capturer et dissimuler les guêpes et les insectes volants.

Le Nectar™ a été conçu spécialement pour fournir une protection contre les guêpes, drosophiles, mouches et autres insectes volants pour tous les commerces de proximité, artisans et sandwicheries afin de préserver les vitrines de toute présence d'insectes non hygiéniques.

Les différentes options d'installation ainsi que le déflecteur réglable permettent de placer l'appareil dans tout type de vitrines maintenant les insectes hors de la vue du consommateur.

Par ailleurs, la lumière brevetée Synergetic® et le liquide attractif additionnel pour guêpes et drosophiles assurent que ces derniers soient rapidement éloignés des aliments dès leur entrée dans l'appareil.

Le Nectar™ est prévu pour être utilisé avec les plaques de glu GLUPAC® imprégnées de phéromones faites de glu sèche résistante aux UV pour une durée de vie accrue et une meilleure capture.

## Caractéristiques

### Construction robuste

Façade en inox et en polycarbonate traité anti-UV

### Design profilé et incurvé

Design contemporain incurvé incluant des clips amovibles pour une installation en comptoirs ou vitrines

### Défecteur de lumière réglable unique

Bouclier réglable dissimulant les insectes, empêchant la décoloration des aliments et reflétant la lumière dans le sens désiré.

### Réservoirs amovibles de liquide attractif

Incluant 2 réservoirs sécrétant une solution sucrée renforçant l'efficacité de l'appareil

### Larges plaques de glu

Incluant 2 larges plaques de glu imprégnées de liquide attractif pour renforcer la capture et quadrillées pour simplifier l'analyse des insectes

### Tubes Synergetic™ haute efficacité

Technologie brevetée assurant la diffusion de deux longueurs d'ondes pour une capture accrue

### Entretien sans outil simple et rapide

Façade basculante permettant le remplacement facile des plaques, tubes et starters.

### Flexibilité d'installation

3 options de montage : Possibilité de positionnement au font du comptoir, accroché au comptoir ou posé mur.

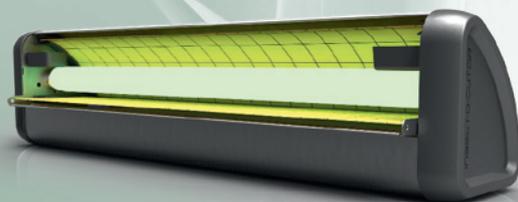
### Appareil certifié

Conforme à la réglementation RoHS et aux normes européennes CE.

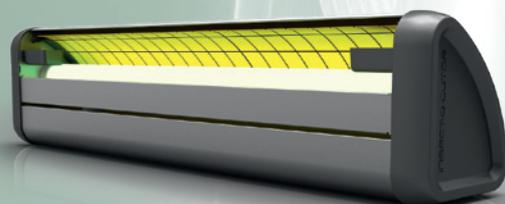
### Tranquillité d'esprit

Garantie de 2 ans (hors tube UV et starter)

Code	Modèle	Dimensions (mm) HxWxD	Couverture vitrine	Couverture si mural	Tubes	Weight (kg)
ZL055	Nectar™, 15 watt stainless steel	505 x 120 x 100	Vitrine Complète	30m <sup>2</sup>	1 x 15 watt	1.9 kg



Bouclier déflecteur de lumière ouvert pour une maximum de diffusion



Bouclier déflecteur de lumière fermé pour dissimuler les insectes capturés



Design profilé ayant également fonction de support publicitaire

